

# Elevatore elettrico a timone 2.0 t

## BT staxio

*serie P*

SPE200D



# Elevatore elettrico a timone per doppio impilamento

Caratteristiche elevatori elettrici					SPE200D
Identification	1.1	Costruttore			BT
	1.2	Modello			SPE200D
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	2000
		Portata nominale sui bracci di supporto	Q	kg	1000+1000
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	mm	870
	1.9	Interasse	y	mm	1520
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	970
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	720/480/2140
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	500/370/300
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Powerfriction/Vulkollan/Vulkollan
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø 215
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 125x50
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø 85x75
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x+2/4
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	$h_1$	mm	1790
	4.3	Alzata libera	$h_2$	mm	1240
	4.4	Sollevamento forche	$h_3$	mm	2410
		Altezza di sollevamento	$h_{23}$	mm	2500
	4.5	Ingombro massimo	$h_4$	mm	3170
	4.8	Altezza del basamento (opzione pedana)	$h_7$	mm	150
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	$h_{14}$	mm	1435
	4.15	Altezza, forche abbassate	$h_{13}$	mm	90
	4.19	Lunghezza totale	$l_1$	mm	2100
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	$l_2$	mm	900
	4.21	Larghezza telaio	$b_1$	mm	790
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	65/180/1200
	4.25	Scartamento esterno forche	$b_5$	mm	570
	4.31	Luce da terra, con carico, sotto al montante	$m_1$	mm	50
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	$m_2$	mm	50
4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	$A_{st}$	mm	2322	
4.35	Raggio di sterzata	$W_a$	mm	1792	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	8,0/10,0
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,18/0,33
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,45/0,45
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico <sup>1)</sup>		%	8/10
	5.10	Freno di servizio			Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2,2
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	3,0
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale $K_5$		V/Ah	24/255-425
	6.5	Peso batteria		kg	200-370
Altri	8.1	Tipo di controllo motore			BT Powerdrive

<sup>1)</sup> Misurata sulla base degli standard della casa madre

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche BT Products AB possono subire modifiche senza preavviso.

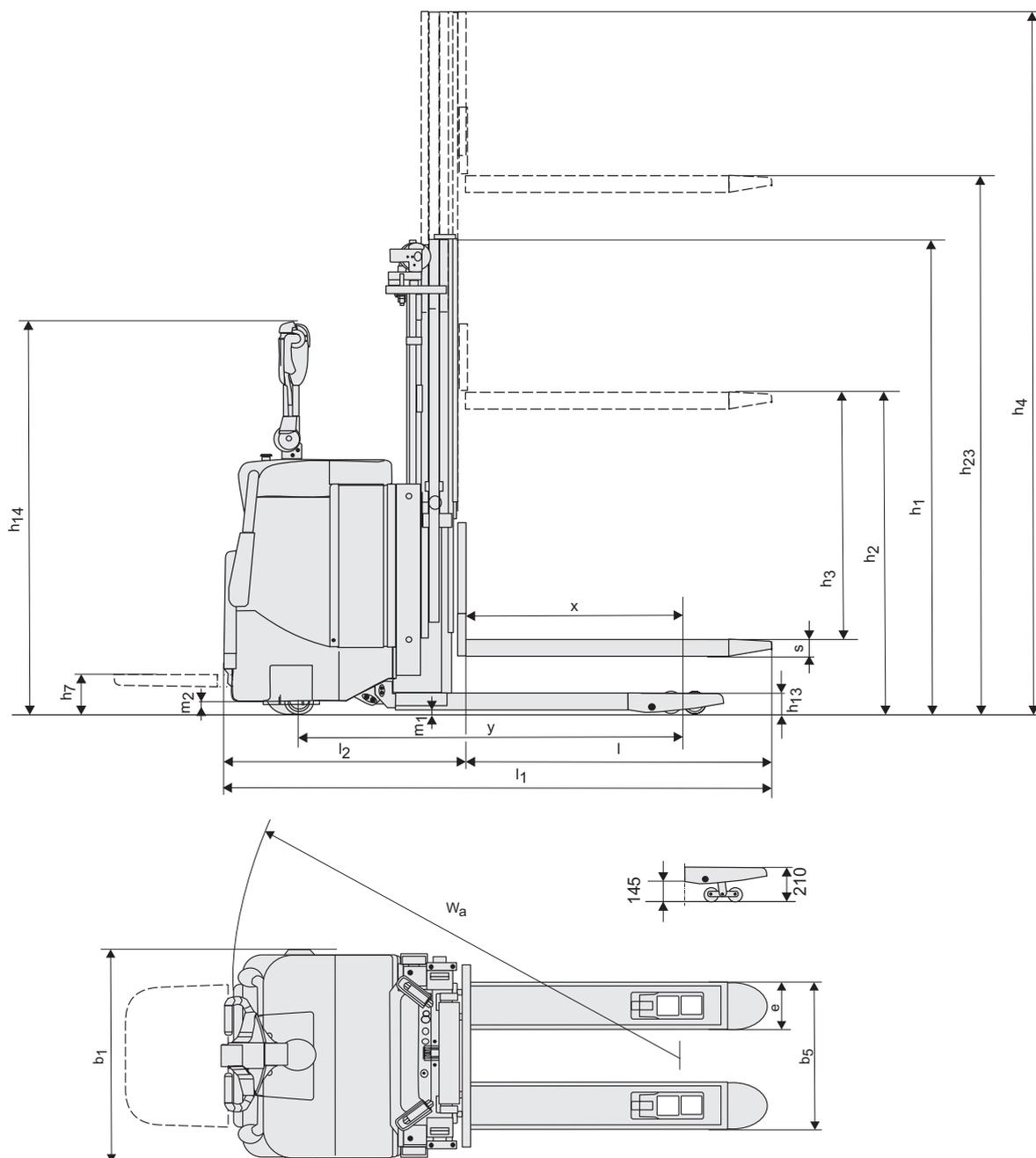
## Caratteristiche in funzione del vano batteria

# BT staxio

Dimensioni				SPE200D
1.9	Interasse	y	mm	1520
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza con pedana sollevata/abbassata	$A_{st}$	mm	2322/2724
4.35	Raggio di sterzata con pedana sollevata/abbassata	$W_a$	mm	1792/2219
6.4	Tensione batteria, capacità nominale $K_s$		V/Ah	24/180-440
6.5	Peso batteria		kg	200-370

## Montanti

SPE200D			Duplex Tele		Duplex Hi-Lo
$h_{23}$	Altezza sollevamento ( $h_{13}+h_3$ )	mm	1800	2000	2500
$h_3$	Sollevamento forche	mm	1710	1910	2410
$h_1$	Ingombro minimo	mm	1440	1540	1790
$h_2$	Alzata libera, da terra alle forche.	mm	—	—	1240
$h_4$	Ingombro massimo	mm	2470	2670	3170



---

## Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Powerdrive
- Comandi idraulici Fingertip
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Vani porta oggetti
- Spegnimento automatico
- Click-2-creep
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Raddrizzatore integrato (opzione)
- Comandi Sensilift (opzione)
- Pedana operatore (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)



TP-Technical Publications, Sweden — 746888-300, version 1, 1104

